

Wymagania fizyko-chemiczne dla szkieł wodnych sodowych produkowanych przez Z. Ch. „Rudniki” S. A.

Rodzaj:	150	149	145	142	140	137	145M	145S	150S
Moduł molowy SiO ₂ /Na ₂ O	1,9 ÷ 2,1	2,8 ÷ 3,0	2,4 ÷ 2,6	2,6 ÷ 2,8	2,9 ÷ 3,1	3,2 ÷ 3,4	2,1 ÷ 2,3	2,3 ÷ 2,5	2,2 ÷ 2,4
Zawartość tlenków (SiO ₂ +Na ₂ O)% nie mniej niż	40,0	42,5	39,0	38,0	36,0	35,0	39	42,0	42,0
Gęstość (20°C) g/cm ³	1,50 ÷ 1,53	1,49 ÷ 1,51	1,45 ÷ 1,48	1,42 ÷ 1,45	1,40 ÷ 1,43	1,37 ÷ 1,40	1,45 ÷ 1,48	1,53 ÷ 1,56 (50 ÷ 52 °Be)	1,50 ÷ 1,53 (48 ÷ 50 °Be)
Fe ₂ O ₃ % max	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Substancje nierozpuszczalne w H ₂ O (% max)									
-w szkłe filtrowanym	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02			
-w szkłe odstawanym	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Lepkość dynamiczna (P) nie mniej niż	1	7	1	1	0,5	1	1	5	1
Wymagania wg normy	BN - 74/6016 - 41						TWT 20/97	TWT 21/97	TWT 22/97

Rodzaj:	144-2,6	150-2,3	133-3,2	152-2,3	130-3,3	137-3,2	132-3,4	151-1,7
Moduł molowy SiO ₂ /Na ₂ O	2,6 ÷ 2,8	2,3 ÷ 2,4	3,2 ÷ 3,5	2,3 ÷ 2,5	3,3 ÷ 3,4	3,2 ÷ 3,4	3,40 ÷ 3,50	1,65 ÷ 1,85
Zawartość tlenków (SiO ₂ +Na ₂ O) % nie mniej niż	39,0	42,0	32,0	42,0	29,0	35,0	32,0	42 ÷ 44
Gęstość (20°C)	1,44 ÷ 1,47	1,50 ÷ 1,53	1,33 ÷ 1,36	1,525 ÷ 1,557	1,300 ÷ 1,330	1,37 ÷ 1,40	1,32 ÷ 1,34	1,51 ÷ 1,57
Gęstość (°Be)				49,7 ÷ 51,8				
Fe ₂ O ₃ % max	0,05	0,05	0,05	0,05	-	0,05	-	-
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	-	0,1	-	-
Substancje nierozpuszczalne w H ₂ O (% max)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,05	-
Lepkość (cP) (20°C)			30 ÷ 80	500 ÷ 2000	20 ÷ 40	85 ÷ 120	30 ÷ 60	
Punkt koagulacji *	3,8 ÷ 4,2	-		5,4 ÷ 5,8				-
SiO ₂ [%]								26 ÷ 28
Na ₂ O [%]								15,5 ÷ 16,5
Fe [ppm]								50
p-value								4,6 ÷ 5,0
m-value								5,1 ÷ 5,5
Wymagania wg normy	TWT 25/98	TWT 26/98	TWT 27/98	TWT 29/98	TWT-32/01	TWT 33/99	TWT 34/00	TWT 37/01