



SPECYFIKACJA
OFERTOWA WYROBU
Nr 14

d/TP/4a

Wydanie 4

Str. 1

Stron 1

1. Nazwa / wzór chemiczny

SZKŁO WODNE SODOWE / $\text{Na}_2\text{O}\cdot\text{nSiO}_2\cdot\text{nH}_2\text{O}$

2. Charakterystyka ogólna

Opalizująca barwnie z szarym odcieniem włącznie lub klarowna ciecz bez zapachu.

3. Wymagania fizyko-chemiczne: ZN-02/Z.Ch. „Rudniki” SA/257

Wymagania:	Rodzaj								
	150	149	145	142	140	137	145M	145S	150S
Moduł molowy $\text{SiO}_2/\text{Na}_2\text{O}$	1,9±2,1	2,8±3,0	2,4±2,6	2,6±2,8	2,9±3,1	3,2±3,4	2,1±2,3	2,3±2,6	2,2±2,4
Zawartość tlenków ($\text{SiO}_2+\text{Na}_2\text{O}$)% nie mniej niż	40,0	42,5	39,0	38,0	36,0	35,0	39	42,0	42,0
Gęstość (20°C) g/cm ³	1,50 ±1,53	1,49 ±1,51	1,45±1,48	1,42±1,45	1,40 ±1,43	1,37 ±1,40	1,45 ±1,48	1,52 ±1,56	1,50 ±1,53
Fe ₂ O ₃ % max	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Subst. nierozp. w H ₂ O (% max)									
-w szkłe filtrowanym	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
-w szkłe odstawanym	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Lepkość dynamiczna (P) nie mniej niż	1	7	1	1	0,5	1	1	5	1

Wymagania:	Rodzaj						
	151-1,7	150-2,3	144-2,6	137-3,2	133-3,2	132-3,4	130-3,3
Moduł molowy $\text{SiO}_2/\text{Na}_2\text{O}$	1,65-1,85	2,3-2,4	2,6-2,8	3,2-3,4	3,2-3,5	3,40-3,50	3,3-3,4
Zawartość tlenków ($\text{SiO}_2+\text{Na}_2\text{O}$) % nie mniej niż	42÷44	42,0	39,0	35,0	32,0	32,0	29,0
Gęstość (20°C) g/cm ³	1,51 -1,57	1,500-1,530	1,44 -1,47	1,37-1,40	1,33-1,36	1,32 -1,34	1,300-1,330
Fe ₂ O ₃ % max	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Subst. nierozp. w H ₂ O (% max)							
-w szkłe filtrowanym	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
-w szkłe odstawanym	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Lepkość dynamiczna (cP)			-	85÷120 (25°C)	-	30÷60 (20°C)	20÷40 (20°C)
Punkt koagulacji			3,8÷4,2				

Istnieje możliwość dostosowania parametrów do indywidualnych wymagań klienta.

4. Zastosowanie

Produkcja środków czystości, materiałów ogniotrwałych. Klejenie i wybielanie wyrobów w przemyśle papierniczym.

Sporządzanie mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie. Uzdatanianie wody. Dodatek uszczelniający do zapraw budowlanych

5. Zalecenia BHP i PPOŻ.

Z uwagi na wysoką alkaliczność wszystkie rodzaje szkiele działają na skórę powodując oparzenia. Unikać zanieczyszczenia oczu.

W przypadku kontaktu preparatu z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Niepalne.

Nie podtrzymują palenia.

6. Pakowanie i transport

Cysterny kolejowe i samochodowe, pojemniki metalowe. Produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR. Certyfikat klasyfikacyjny nr 072/IPO/2003.

7. Przechowywanie

Szczelnie zamknięte zbiorniki z możliwością podgrzewania

8. Utylizacja odpadów

Rozlane szkło wodne wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji. Otrzymaną masę zrosić roztworem kwasu siarkowego i wymieszać. Proces neutralizacji przerwać po osiągnięciu pH zbliżonego do neutralnego. Osad zebrać do pojemników. Dalsze postępowanie- zgodnie z zaleceniami terenowej placówki ochrony środowiska