

## **SPOIWO S-10**

*Spoiwo do mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie*

### **Zastosowanie:**

Spoiwo S-10 przeznaczone jest do sporządzania uniwersalnych mas formierskich i rdzeniowych w hutnictwie i odlewnictwie, których podstawowym składnikiem jest osnowa kwarcowa (90-97 % wagowych).

### **Charakterystyka:**

Gęsta ciecz o żółto- brązowym zabarwieniu.

### **Sposób użycia:**

Produkt jest jednym z popularnych zmodyfikowanych spoiw nieorganicznych. Jego utwardzanie może odbywać się termicznie w temp.150-240 °C lub chemicznie w temperaturze otoczenia. Najpowszechniej stosowanym utwardzaczem chemicznym jest bezwodnik kwasu węglowego CO<sub>2</sub>. Znane są też sytkie utwardzacze nieorganiczne np.  $\gamma$ -krzemian wapnia, żelazokrzem lub ciekłe utwardzacze organiczne typu estrów do których należy „flodur”. W zależności od gatunku tego preparatu czas utwardzania trwa od kilku do kilkudziesięciu minut. Typowa masa samoutwardzalna zestalająca się w temperaturze otoczenia na 100 cz. wagowych piasku kwarcowego zawiera 3,5-4,0 cz. wagowych spoiwa i 10-15 % „floduru” w stosunku do spoiwa.

### **Zalecenia BHP i p-poż.:**

Z uwagi na znaczną alkaliczność środek działa silnie drażniąco w stanie rozpylonym jak i w roztworze.

Należy stosować rękawice i okulary ochronne.

Podrażnione oczy przemyć dużą ilością wody przez co najmniej 15 min.

Niepalny. Nie podtrzymuje palenia.

### **Pakowanie:**

Pojemniki z tworzyw sztucznych lub stalowe

### **Przechowywanie:**

W szczelnie zamkniętych pojemnikach temperaturze 0 - 40 °C

### **Transport:**

Kryte środki transportu kolejowego i drogowego.

Nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

Certyfikat klasyfikacyjny nr 072/IPO/2003

### **Numer rozpoznawczy materiału (ONZ):**

—

**Zakłady Chemiczne „Rudniki” S.A.**

**42-240 Rudniki, ul. Fabryczna 1**

**Telefony:** (034) 327 92 66, 327 92 58, 327 90 06, 327 90 72

**Fax:** (034) 327 90 64

**e-mail:** [dzialzbytu@zchrudniki.com.pl](mailto:dzialzbytu@zchrudniki.com.pl)