



SPECYFIKACJA OFERTOWA  
PRODUKTU  
Nr 14

d/TP/4a

Wydanie 7

Str. 1

Stron 1

**1. Nazwa chemiczna: Kwas krzemowy, sól sodowa**

**2. Nazwa handlowa: Szkło wodne sodowe**

**3. Charakterystyka ogólna**

Opalizująca barwnie z szarym odcieniem włącznie lub klarowna ciecz bez zapachu.

**4. Wymagania fizyko-chemiczne ZN-02/Z.Ch."Rudniki" SA/257 w/g zał. Nr 1**

**Uwaga!** Do realizacji przyjmowane są szkła wodne sodowe o określonych parametrach dla których masa jednorazowego odbioru przekracza 20 ton.

Odbiór mniejszych ilości szkła wodnego sodowego realizowany jest w sytuacji, kiedy jest ono obecne na stanie magazynowym.

**5. Zastosowanie**

Produkcja środków czystości, materiałów ogniotrwałych. Klejenie i wybielanie wyrobów w przemyśle papierniczym. Sporządzanie mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie. Uzdatnianie wody. Dodatek uszczelniający do zapraw budowlanych. Okres przydatności do użycia wynosi 12 m-cy od daty produkcji przy spełnieniu warunków przechowywania.

**6. Zalecenia BHP i PPOŻ.**

Z uwagi na zależność własności szkła wodnego od modułu molowego występuje różny skutek narażenia opisany szczegółowo w karcie charakterystyki substancji. Unikać zanieczyszczenia oczu. W przypadku kontaktu substancji z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Niepalne. Nie podtrzymują palenia.

**7. Pakowanie i transport**

Cysterny kolejowe i samochodowe, pojemniki metalowe. Produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

**8. Przechowywanie**

Szczelnie zamknięte pojemniki z tworzyw sztucznych lub stalowe z możliwością podgrzewania. Nie dopuszczać do spadku temp. przechowywania poniżej 0 °C ze względu na możliwość zamarzania produktu i uszkodzenia opakowania. Uwaga: lepkość szkła wzrasta gwałtownie w temp. poniżej 20 °C.

**9. Utylizacja odpadów**

Rozlane szkło wodne wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji. Otrzymaną masę zrosić roztworem kwasu siarkowego i wymieszać. Proces neutralizacji przerwać po osiągnięciu pH zbliżonego do neutralnego. Podczas zobojętniania krzemionka przyjmie postać galaretowatego osadu. Osad zebrać do pojemników. Dalsze postępowanie- zgodnie z zaleceniami terenowej placówki ochrony środowiska.

**Wymagania fizyko-chemiczne dla szkieł wodnych sodowych produkowanych przez Z. Ch. „Rudniki” S. A.**

<b>Wymagania:</b>	<b>Rodzaj:</b>								
	<b>150</b>	<b>149</b>	<b>145</b>	<b>142*</b>	<b>140</b>	<b>137</b>	<b>145M</b>	<b>145S</b>	<b>150S</b>
<b>Moduł molowy SiO<sub>2</sub>/Na<sub>2</sub>O</b>	1,9÷2,1	2,8÷3,0	2,4÷2,6	2,6÷2,8	2,9÷3,1	3,2÷3,4	2,1÷2,3	2,3÷2,6	2,2÷2,4
<b>Zawartość tlenków (SiO<sub>2</sub>+Na<sub>2</sub>O) % nie mniej niż</b>	40,0	42,5	39,0	38,0	36,0	35,0	39	42,0	42,0
<b>Gęstość (20°C) g/cm<sup>3</sup></b>	1,50 ÷1,53	1,49 ÷1,51	1,45÷1,48	1,42÷1,45	1,40 ÷1,43	1,37 ÷1,40	1,45 ÷1,48	1,52 ÷1,56	1,50 ÷1,53
<b>CaO % max</b>	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> % max</b>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
<b>Subst. nierozp. w H<sub>2</sub>O (% max) w szkle filtrowanym</b>	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
<b>Lepkość dynamiczna (P) nie mniej niż</b>	1	7	1	1	0,5	1	1	5	1
<b>Wymagania:</b>	<b>Rodzaj:</b>								
	<b>151-1,7</b>	<b>150-2,3</b>	<b>144-2,6*</b>	<b>137-3,2</b>	<b>133-3,2</b>	<b>132-3,4</b>	<b>130-3,3</b>	<b>134</b>	
<b>Moduł molowy SiO<sub>2</sub>/Na<sub>2</sub>O</b>	1,65÷1,85	2,3÷2,4	2,6÷2,8	3,2÷3,4	3,2÷3,5	3,40÷3,50	3,3÷3,4	3,3÷3,5	
<b>Zawartość. tlenków (SiO<sub>2</sub>+Na<sub>2</sub>O) % nie mniej niż</b>	42÷44	42,0	39,0	35,0	32,0	32,0	29,0	34,0	
<b>Gęstość ( 20°C ) g/cm<sup>3</sup></b>	1,51 ÷1,57	1,500÷1,530	1,44 ÷1,47	1,37÷1,40	1,33÷1,36	1,32 ÷1,34	1,300÷1,330	1,34÷1,36	
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> % max</b>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01-	x	
<b>CaO % max</b>	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	x	
<b>Subst. nierozp. w H<sub>2</sub>O (% max) w szkle filtrowanym</b>	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
<b>Lepkość dynamiczna ( cP )</b>			-	85÷120 (25°C)	-	30÷60 (20°C)	20÷40 (20°C)	50÷90 (20°C)	
<b>Punkt koagulacji</b>			3,8÷4,2						
<b>SiO<sub>2</sub> [ % ]</b>	26÷28								
<b>Na<sub>2</sub>O [ % ]</b>	15,5÷16,5								
<b>Fe [ ppm ]</b>	50								
<b>wartość - p</b>	4,6÷5,0								
<b>wartość - m</b>	5,1÷5,5								

Istnieje możliwość dostosowania parametrów do indywidualnych wymagań klienta. \* Przy jednorazowym zamówieniu powyżej 20 ton

x - suma tlenków Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, MgO, CaO

Rudniki 12.09.2016 r.