



**SPECYFIKACJA OFERTOWA
PRODUKTU
Nr 25/1**

d/TP/4a

Wydanie 1

Str. 1

Stron 1

1. Nazwa chemiczna: Kwas krzemowy – zmieszane sole: potasowa, litowa i sodowa

2. Nazwa handlowa: Szkło wodne potasowo-litowo-sodowe RKL - 112

3. Charakterystyka ogólna

Przezroczysta lub lekko mętna ciecz o niskiej lepkości, miesza się z wodą w dowolnej proporcji

4. Wymagania fizyko- chemiczne

Nr	Przedmiot	Wartość
1.	Gęstość [g/cm ³] (20 °C)	1,10 -1,14
2	Lepkość dynamiczna w 20°C [cP] więcej niż	4,0

5. Zastosowanie

Przemysł budowlany. Produkcja spoiw, półprodukt; produkcja płynnych i stałych detergentów, produkcja przemysłowych środków myjących, środki opóźniające palenie; odczynnik flotacyjny; impregnat; stabilizator; regulator lepkości. Okres przydatności do użycia wynosi 12 m-cy od daty produkcji przy spełnieniu warunków przechowywania.

6. Zalecenia BHP i PPOŻ.

Z uwagi na alkaliczność szkło może powodować podrażnienie oczu. W przypadku kontaktu substancji z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Stosować odzież ochronną, rękawice i okulary ochronne. Niepalne. Nie podtrzymuje palenia.

7. Pakowanie i transport

Pojemniki metalowe. Inne opakowania zgodne z wymaganiami klienta. Produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

8. Przechowywanie

Szczelnie zamknięte zbiorniki. Szkło transportować i przechowywać w temperaturze powyżej + 1°C.

9. Informacja ekologiczna - utylizacja odpadów

Rozlane szkło wodne wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji, zebrać do pojemników i oddać do utylizacji specjalistycznej firmie. Przy posiadaniu wiedzy i doświadczenia chemicznego można otrzymaną masę zrosić roztworem kwasu siarkowego i wymieszać. Proces neutralizacji przerwać po osiągnięciu pH zbliżonego do neutralnego. Podczas zubożniania krzemionka przyjmie postać galaretowatego osadu. Osad zebrać do pojemników. Dalsze postępowanie - zgodnie z zaleceniami terenowej placówki ochrony środowiska.