

RUDSIL

krzemianowy inhibitor w procesach pasteryzacji i sterylizacji

Zastosowanie:

Rudsil przeznaczony jest do zabezpieczania przed korozją opakowań blaszanych w procesach sterylizacji i pasteryzacji w środowisku wodnym. Ponadto zabezpiecza instalację przed korozją i powstaniem kamienia. Ma zastosowanie w zakładach przetwórstwa mięsnego i owocowo-warzywnego.

Charakterystyka:

Opalizująca ciecz o odcieniu szarzielonkawym, bez zapachu

Odczyn pH: ok. 11 (roztwór 1 %)

Preparat posiada atest PZH Nr HK/B/2827/01/98

Sposób użycia:

Rudsil dodaje się bezpośrednio do wody w zbiorniku (pasteryzacja) lub autoklawu (sterylizacja) w ilości 0,3 – 2 g/dm³ wody.

Jeśli woda zawiera mało węglanów i ma silne właściwości korozyjne należy stosować dawkę w ilości 1 – 2 g/dm³ wody.

Przy wyjmowaniu puszek z pasteryzatora odczyn wody powinien wynosić pH ≥ 9. Kontrolę można wykonać przy pomocy fenoloftaleiny (np. 5 kropli do 20 cm³ wody).

- kolor lekko różowy - za mało Rudsilu
- kolor czerwony - dawka prawidłowa
- kolor ciemnofioletowy - za dużo Rudsilu

Temperatura ścianki metalu po stronie wody nie może przekraczać 150 °C.

Skład chemiczny:

Krzemiany sodowe, inhibitor organiczny, detergent

Zalecenia BHP i p-poż.:

Z uwagi na znaczną alkaliczność środek działa silnie drażniąco w stanie rozpylonym jak i w roztworze.

Należy stosować rękawice i okulary ochronne.

Podrażnione oczy przemyć dużą ilością wody przez co najmniej 15 min.

Niepalny

Pakowanie:

Pojemniki z tworzyw sztucznych lub stalowe

Przechowywanie:

W szczelnie zamkniętych pojemnikach temperaturze 0 - 40 °C

Transport:

Kryte środki transportu kolejowego i drogowego.

Nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

Certyfikat klasyfikacyjny nr 072/IPO/2003

Numer rozpoznawczy materiału (ONZ):

—

Zakłady Chemiczne „Rudniki” S.A.

42-240 Rudniki, ul. Fabryczna 1

Telefony: (034) 327 92 66, 327 92 58, 327 90 06, 327 90 72

Fax: (034) 327 90 64

e-mail: dzialzbytu@zchrudniki.com.pl